

Converting

Las principales operaciones que se realizan en la zona de transformación son las siguientes:

Impresión de la plancha

El cartón ondulado utiliza básicamente la técnica flexográfica para impresión, haciendo uso de clichés para depositar la tinta sobre la plancha. Las impresoras pueden constituir una operación independiente dentro del flujo de fabricación o integrarse con otras máquinas como las troqueladoras.

Troquelado de la plancha

El troquelado puede ser de dos tipos:

- Troquelado plano. El troquel es plano e incide perpendicularmente sobre la plancha, consiguiendo una gran precisión de corte.
- Troquelado rotativo. El troquel es semicircular e incide de forma oblicua sobre la plancha, por lo que la tolerancia en el corte puede alcanzar los dos milímetros.

Plegado y pegado

Las plegadoras-pegadoras administran diferentes puntos de cola a la plancha y proceden posteriormente al plegado, de acuerdo con las especificaciones del embalaje.

Grapado

Algunas cajas por sus grandes dimensiones o para reforzar su unión se unen mediante grapas.

Flejado y paletizado

Las paletizadoras automáticas se encargan de formar los paquetes, flejarlos y paletizarlos de acuerdo a las especificaciones de fabricación.

